



MÓDULO de MANTENIMIENTO de VEHÍCULOS • MANUAL

vision Aguacate - Gestión contrata | Gestión de recursos | Consumos | Gestión del servicio | Configuración

Castellano | alvarado

Generar avisos mantenimiento | OT pendientes | Ciclos | Mantenimientos | Magnitudes y costes

Consultar | Vistas | Informes | Fecha: 18/10/2016

Registros: 544 | Procesos

Vehículo	Familia	Clase	Tipo aviso	Vdo / Marg	Motivo	Contador actual	Con. ult. mantenimiento	Contador acumulado	Ultimo acumulado
0001	7-RC11	Avisc	201	0		53996	0	0	0
00034	71-RE01	Avisos	201	0		53996	0	0	0
01711	431480IP05	Avisos	202	0		2616	0	0	0
01711	431480IP05	Mantenimientos	11	0		2616	0	0	0
01711	431480IP05	Mantenimientos	12	0		2616	0	0	0
01711	431480IP05	Mantenimientos	13	0		2616	0	0	0
01711	431480IP05	Mantenimientos	14	0		2616	0	0	0
03022	1123R5SC23	Avisos	202	0		23760	0	0	0
03022	1123R5SC23	Mantenimientos	11	0		23760	0	0	0
03022	1123R5SC23	Mantenimientos	12	0		23760	0	0	0
03022	1123R5SC23	Mantenimientos	13	0		23760	0	0	0
03022	1123R5SC23	Mantenimientos	14	0		23760	0	0	0
03025	1123R5SC23	Avisos	202	0		22715	0	0	0
03025	1123R5SC23	Mantenimientos	11	0		22715	0	0	0
03025	1123R5SC23	Mantenimientos	12	0		22715	0	0	0
03025	1123R5SC23	Mantenimientos	13	0		22715	0	0	0
03025	1123R5SC23	Mantenimientos	14	0		22715	0	0	0
03086	1123R5IP57	Avisos	202	0		17072	0	0	0
03086	1123R5IP57	Avisos	206	0		6208	0	0	0
03086	1123R5IP57	Avisos	207	0		6208	0	0	0
03086	1123R5IP57	Avisos	208	0		6208	0	0	0
03086	1123R5IP57	Avisos	209	0		6208	0	0	0
03086	1123R5IP57	Avisos	210	0		6208	0	0	0
03086	1123R5IP57	Avisos	211	0		6208	0	0	0
03086	1123R5IP57	Avisos	212	0		6208	0	0	0
03086	1123R5IP57	Avisos	213	0		6208	0	0	0
03086	1123R5IP57	Avisos	214	0		6208	0	0	0
03086	1123R5IP57	Avisos	216	0		6208	0	0	0
03086	1123R5IP57	Mantenimientos	11	0		17072	0	0	0
03086	1123R5IP57	Mantenimientos	12	0		17072	0	0	0
03086	1123R5IP57	Mantenimientos	13	0		17072	0	0	0
03086	1123R5IP57	Mantenimientos	14	0		17072	0	0	0
03087	1123R5IP57	Avisos	206	0		6208	0	0	0
03087	1123R5IP57	Avisos	207	0		6208	0	0	0
03087	1123R5IP57	Avisos	208	0		6208	0	0	0
03087	1123R5IP57	Avisos	211	0		6208	0	0	0
03087	1123R5IP57	Avisos	212	0		6208	0	0	0
03087	1123R5IP57	Avisos	213	0		6208	0	0	0
03087	1123R5IP57	Avisos	214	0		6208	0	0	0
03088	1123R5IP57	Avisos	202	0		14639	0	0	0

Visualizar Generar avisos mantenimiento

Vehículo: 03022 - M8621

Familia: 1123R5SC23 - RC1 Ros-Roca 18 m3 E.POLIV Scania P94 3ED CCA

Clase: Mantenimientos Tipo aviso: 11 - Mantenimiento nivel 1

Magnitud: Hr - Horómetro

Tipo frec.: 2 - Divisor fijo

Valor actual: 23.760 Último valor: 0 Intervalo: -23.760

Frecuencia: 300

X: -23.460

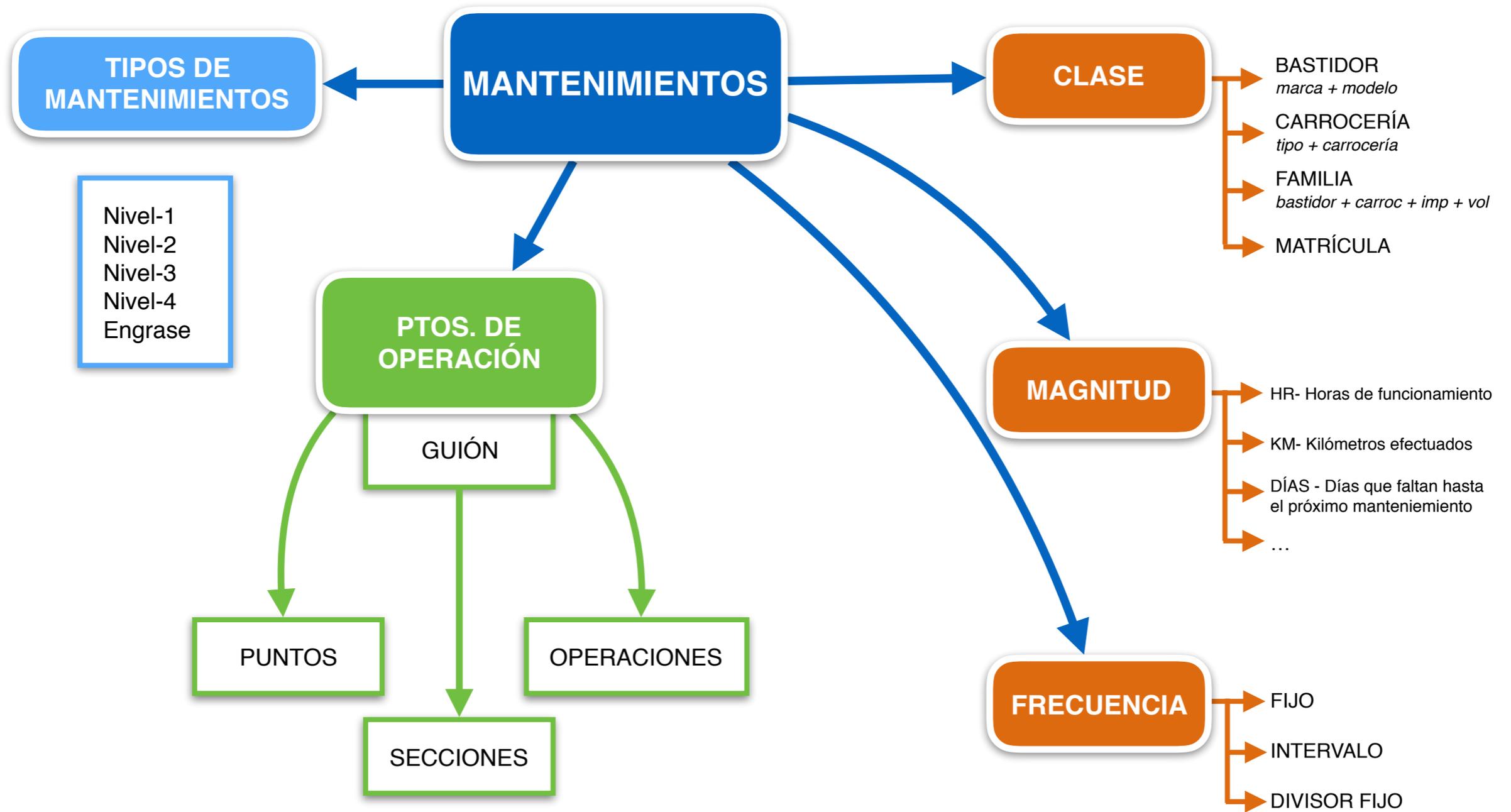


1.- DEFINICIÓN de MANTENIMIENTOS.....	<u>PÁG. 3</u>
2.- OBJETIVO.....	<u>PÁG. 4</u>
3.- PROCESO técnico	<u>PÁG. 5</u>
4.- SECUENCIA de operaciones.	<u>PÁG. 6</u>
5.- ACCESO al ÁREA y DESCRIPCIÓN de la INTERFAZ	<u>PÁG. 7</u>
SECUENCIA DE OPERACIONES	<u>PÁG. 8</u>
• Calcular las diferencias de ALARMAS	<u>PÁG. 9</u>
• CONFIRMAR e IMPRIMIR las Órdenes de Trabajo	<u>PÁG. 10</u>
• REALIZAR mantenimiento en el taller	<u>PÁG. 12</u>
• INFORMAR de tiempos, materiales y costes	<u>PÁG. 13</u>
• CERRAR Mantenimientos	<u>PÁG. 17</u>
6.- CREAR Órdenes de Trabajo CORRECTIVAS.....	<u>PÁG. 18</u>



1.- MANTENIMIENTOS. ESQUEMA Y PROCESO DE EJECUCIÓN

Para la correcta prestación del servicio es fundamental el adecuado mantenimiento de los vehículos, con este esquema podemos observar el flujo de trabajo y ejecución de los mantenimientos en el sistema.





2.- OBJETIVO.

El objetivo del **Módulo de Mantenimiento** dentro de la Plataforma **visiOn** es **gestionar** eficientemente el **mantenimiento** de los distintos tipos de vehículos y maquinaria utilizados en la gestión del servicio.

La gestión eficiente del mantenimiento nos permitirá:

- Mantener correctamente la maquinaria a través de los **mantenimientos preventivos, avisos y órdenes de trabajo**.
- Recabar en un mismo sistema toda la información referente a maquinaria: datos de explotación, mantenimientos y reparaciones.
- Obtener información de maquinaria bajo distintos prismas: costes, mano de obra, materiales, tipos de reparaciones, etc.
- Tener información de costes (mano de obra y materiales) y comportamiento de la maquinaria a lo largo de su vida útil.
- Analizar la información sobre costes y datos de explotación en contrata.
- Integrar información de las contrata en servicios centrales.
- Análisis de información en servicios centrales, extrapolación de datos y elección de la maquinaria para nuevos concursos.

Ventajas más importantes:

- Definición única de las tipologías por servicios centrales: maquinaria, mantenimientos, reparaciones, materiales, magnitudes, etc.
- Herramientas de análisis de la información.
- Integración de datos en servicios centrales para su posterior estudio.

CONDICIONES PREVIAS contrata:

Para utilizar esta aplicación es preciso que las contrata completen unos pasos previos:

A) Imprescindible informar la familia del vehículo en la ficha del mismo.

(un vehículo que esté asociado a la familia ---*Sin bastidor Sin carrocería*--- nunca generará Mantenimientos)

B) Informar de las magnitudes de cada vehículo mediante:

- Contadores (horómetros, kilómetros etc.)
- Hoja de ruta

(Los guiones de mantenimiento se definen por horas de trabajo, si un vehículo no tiene informadas horas de trabajo NUNCA generará mantenimientos)

C) Antes de comenzar a gestionar los mantenimientos en **visiOn** se deben cerrar los mantenimientos anteriores



3.- PROCESO TÉCNICO.

El proceso para realizar correctamente los mantenimientos requiere unos pasos que detallamos a continuación:

- A) Buscar los mantenimientos definidos para cada vehículo.
- B) Consultar la magnitud actual (contador) para cada mantenimiento.
- C) Buscar la magnitud de la última vez que se realizó.
- D) Comparar (actual-ultima) vs. frecuencia.

SI > salta aviso (margen)

SI < Fin

Notas:

No salta si existe una Orden de Trabajo de mantenimiento pendiente

El Divisor Fijo establecido para cada nivel de mantenimiento es de 300 horas.

Una Orden de Trabajo agrupa todos los mantenimientos a realizar simultáneamente.

Los niveles 1,2,3,4, son independientes y siempre que se ejecuta el mayor se deben ejecutar los anteriores.

Cada guión debe tener como mínimo un punto y una operación.



4.- SECUENCIA DE OPERACIONES.

Es necesario respetar el orden de los pasos necesarios para realizar los mantenimientos. El sistema NO FUNCIONARÁ si nos saltamos un paso de la siguiente secuencia.

1. **Consultar mantenimientos pendientes** (Consultar página 9)
2. **Procesar e imprimir OT de los mantenimientos pendientes** (Consultar página 10)
3. **Realizar el mantenimiento en el taller** (Consultar página 12)
4. **Informar de los tiempos, materiales y costes empleados en el mantenimiento** (Consultar página 13)
5. **Cerrar el mantenimiento en la Orden de Trabajo** (Consultar página 17)

DEFINICIONES

Mantenimiento Preventivo: es aquel tipo de mantenimiento que se realiza a cualquier vehículo o máquina de forma programada en función del trabajo realizado, midiéndose éste por horas realizadas.

Mantenimiento Correctivo: es aquel que se realiza al detectar un fallo en un vehículo o máquina, que puede originar una mala prestación del servicio o un mal funcionamiento del mismo.

Guiones de Mantenimiento Preventivo: documentos en los que se definen las operaciones y las frecuencias con que han de realizar las labores de mantenimiento.



5.- ACCESO a la aplicación y DESCRIPCIÓN de la interfaz.

Utilizando sus credenciales, deberá entrar en portal.fccma.com. Una vez dentro, escoja la aplicación de gestión de la contrata a la que tiene acceso.

Cuando se encuentra dentro de la aplicación, seleccione “Mantenimientos” dentro del menú “Gestión del Servicio”. Inmediatamente entrará en la pantalla desde la que podrá comenzar a gestionar las incidencias.

Descripción de la Interfaz:

1. **Área de Consulta:** Permite ejecutar las acciones previstas en función de los filtros aplicados.
2. **Área de Filtrado:** Permite seleccionar fechas para concretar las búsquedas.
3. **Árbol:** Muestra en formato de árbol los elementos objeto de la consulta, de manera que se puedan realizar filtrados adicionales.
4. **Botones de acción sobre el árbol:** Permite realizar acciones sobre los elementos mostrados en el árbol.
5. **Datos:** Muestra el listado de los datos seleccionados para la consulta.
6. **Botones de acción sobre el área de datos:** Permite realizar acciones sobre los elementos desplegados.

The screenshot displays the software interface with the following components and callouts:

- 1:** Search bar and 'Consultas' button.
- 2:** Date filter set to '18/10/2016'.
- 3:** Tree view on the left showing a list of maintenance items under 'Mantenimientos'.
- 4:** Action buttons (refresh, print, etc.) located above the tree view.
- 5:** The main data table with columns: Vehículo, Familia, Clase, Tipo aviso, Magnitud, Tipo, Valor actual, Último valor, Intervalo, Frecuencia, X, C, Ciclo actual, Ciclo último, Vodo / Marg, Motivo, Contador actual, Con. ult. mantenimie, Contador acumulado, and Ultimo acumulado.
- 6:** Action buttons (edit, delete, etc.) located above the data table.



vision

Secuencia de Operaciones



4.1.- Consultar mantenimientos pendientes.

Al entrar en la aplicación el sistema cargará automáticamente los mantenimientos pendientes al día actual.

Una vez el dato se muestre en pantalla tendremos en cuenta los siguientes criterios:

VERDE: Indica que el mantenimiento le quedan 50 horas de funcionamiento para vencer.

ROJO: Indica que el mantenimiento ha vencido y se encuentra en las 50 horas siguientes.

NEGRO: Indica que el mantenimiento ha superado mas de 50 horas desde su vencimiento.

Existen dos maneras de procesar los datos

1. En caso de querer procesar todos los mantenimientos obtenidos en pantalla, hacemos clic en el botón "Procesos" seleccionando el taller en el cual se van a realizar.
2. Existe la posibilidad de limitar, utilizando criterios de selección, el número de mantenimientos a procesar; para ello, una vez realizada la consulta y antes de lanzar el proceso, utilizamos el **Árbol** de la izquierda de la pantalla, que nos permite marcar o desmarcar los vehículos sobre los que queremos generar sus correspondientes ordenes de mantenimiento.

Vehículo	Familia	Clase	Tipo aviso	Magnitud	Tipo frec.	Valor actual	Último valor	Intervalo	Frecuencia	X	C	Ciclo actual	Ciclo último	Vcdo / Marg	Motivo	Contador actual	Con. ult. mantenimiento	Contador acumulado	Ultimo acumulado
0204HVS -	411140TY21	Avisos	202 -	Hr -	1 -	1.939	0	1.939	150	-1.789		12	0	2		1939	0	0	0
0204HVS -	411140TY21	Mantenimientos	11 -	Hr -	2 -	1.939	0	1.939	300	-1.639		6	0	2		1939	0	0	0
0204HVS -	411140TY21	Mantenimientos	12 -	Hr -	2 -	1.939	0	1.939	600	-1.339		3	0	2		1939	0	0	0
0204HVS -	411140TY21	Mantenimientos	13 -	Hr -	2 -	1.939	0	1.939	1.200	-739		1	0	2		1939	0	0	0
0208HVS -	411140TY21	Avisos	202 -	Hr -	1 -	2.198	0	2.198	150	-2.048		14	0	2		2198	0	0	0
0208HVS -	411140TY21	Mantenimientos	11 -	Hr -	2 -	2.198	0	2.198	300	-1.898		7	0	2		2198	0	0	0
0208HVS -	411140TY21	Mantenimientos	12 -	Hr -	2 -	2.198	0	2.198	600	-1.598		3	0	2		2198	0	0	0
0208HVS -	411140TY21	Mantenimientos	13 -	Hr -	2 -	2.198	0	2.198	1.200	-998		1	0	2		2198	0	0	0
0212HVS -	41155PTY20	Avisos	202 -	Hr -	1 -	1.947	0	1.947	150	-1.797		12	0	2		1947	0	0	0
0212HVS -	41155PTY20	Mantenimientos	11 -	Hr -	2 -	1.947	0	1.947	300	-1.647		6	0	2		1947	0	0	0
0212HVS -	41155PTY20	Mantenimientos	12 -	Hr -	2 -	1.947	0	1.947	600	-1.347		3	0	2		1947	0	0	0
0212HVS -	41155PTY20	Mantenimientos	13 -	Hr -	2 -	1.947	0	1.947	1.200	-747		1	0	2		1947	0	0	0
0216HVS -	41155PTY20	Avisos	202 -	Hr -	1 -	1.641	0	1.641	150	-1.491		10	0	2		1641	0	0	0
0216HVS -	41155PTY20	Mantenimientos	11 -	Hr -	2 -	1.641	0	1.641	300	-1.341		5	0	2		1641	0	0	0
0216HVS -	41155PTY20	Mantenimientos	12 -	Hr -	2 -	1.641	0	1.641	600	-1.041		2	0	2		1641	0	0	0
0216HVS -	41155PTY20	Mantenimientos	13 -	Hr -	2 -	1.641	0	1.641	1.200	-441		1	0	2		1641	0	0	0
0303FCB -	CE0150IP85	Mantenimientos	11 -	Hr -	2 -	8.080	8.054	280	300	20		26	26	1		8080	8054	0	0
0379HYL -	41155PTY20	Avisos	202 -	Hr -	1 -	1.556	0	1.556	150	-1.406		10	0	2		1556	0	0	0
0379HYL -	41155PTY20	Mantenimientos	12 -	Hr -	2 -	1.556	0	1.556	600	-956		2	0	2		1556	0	0	0
0379HYL -	41155PTY20	Mantenimientos	13 -	Hr -	2 -	1.556	0	1.556	1.200	-356		1	0	2		1556	0	0	0
M8600ZV -	41119EIP66	Avisos	202 -	Hr -	1 -	111	0	111	150	39		0	0	1		111	0	0	0
2167GKZ -	411160TY20	Avisos	202 -	Hr -	1 -	3.854	0	3.854	150	-3.704		25	0	2		3854	0	0	0
2167GKZ -	411160TY20	Mantenimientos	11 -	Hr -	2 -	3.854	3.744	254	300	46		12	12	1		3854	3744	0	0
5690HYW -	41136EIP81	Avisos	202 -	Hr -	1 -	1.386	0	1.386	150	-1.236		9	0	2		1386	0	0	0
5690HYW -	41136EIP81	Mantenimientos	11 -	Hr -	2 -	1.386	0	1.386	300	-1.086		4	0	2		1386	0	0	0
5690HYW -	41136EIP81	Mantenimientos	12 -	Hr -	2 -	1.386	0	1.386	600	-786		2	0	2		1386	0	0	0
5690HYW -	41136EIP81	Mantenimientos	13 -	Hr -	2 -	1.386	0	1.386	1.200	-186		1	0	2		1386	0	0	0
5696HVL -	41136EIPF7	Avisos	202 -	Hr -	1 -	3.230	0	3.230	150	-3.080		21	0	2		3230	0	0	0
5696HVL -	41136EIPF7	Mantenimientos	11 -	Hr -	2 -	3.230	0	3.230	300	-2.930		10	0	2		3230	0	0	0
5696HVL -	41136EIPF7	Mantenimientos	12 -	Hr -	2 -	3.230	0	3.230	600	-2.630		5	0	2		3230	0	0	0
5696HVL -	41136EIPF7	Mantenimientos	13 -	Hr -	2 -	3.230	0	3.230	1.200	-2.030		2	0	2		3230	0	0	0
5705HVL -	41138GIPF4	Avisos	202 -	Hr -	1 -	2.687	0	2.687	150	-2.537		17	0	2		2687	0	0	0
5705HVL -	41138GIPF4	Mantenimientos	11 -	Hr -	2 -	2.687	0	2.687	300	-2.387		8	0	2		2687	0	0	0
5705HVL -	41138GIPF4	Mantenimientos	12 -	Hr -	2 -	2.687	0	2.687	600	-2.087		4	0	2		2687	0	0	0



4.2.- Procesar e imprimir Órdenes de Trabajo.

Procesar.

Una vez consultados los mantenimientos pendientes y seleccionados los criterios anteriormente descritos en la página 9 es necesario procesarlos para generar las Órdenes de Trabajo.

Para ello pulse el botón “Procesos”. Se abrirá un editor como se muestra en la imagen, seleccione el taller que va a realizar la reparación o mantenimiento y pulse “Lanzar”.

The screenshot displays the 'vision' software interface for managing maintenance orders. The top navigation bar includes 'vision', 'UTE Madrid Zona 6 Limpieza - Gestión contrata', 'Gestión de recursos', 'Consumos', 'Gestión del servicio', and 'Configuración'. The user is logged in as 'alvarodo' in 'Castellano'.

The main interface shows a list of maintenance records with columns: Vehículo, Familia, Clase, Tipo aviso, Magnitud, Tipo frec., Valor actual, Último valor, Intervalo, Frecuencia, X, C, Ciclo actual, Ciclo último, Vcdo / Marg, Motivo, Contador actual, Con. ult. mantenimie, Contador acumulado, and Ultimo acumulado. A 'Procesos' button is highlighted in the top left.

A modal window titled 'Generar órdenes de trabajo' is open, showing a date of 20/10/2016 and a dropdown menu for 'Taller' with options: 1 - Real de Pinto, 2 - Hormigueras, and 3 - María Odiaga. The 'Lanzar' button in the modal is highlighted.

Vehículo	Familia	Clase	Tipo aviso	Magnitud	Tipo frec.	Valor actual	Último valor	Intervalo	Frecuencia	X	C	Ciclo actual	Ciclo último	Vcdo / Marg	Motivo	Contador actual	Con. ult. mantenimie	Contador acumulado	Ultimo acumulado
5645 - 3230JCK - VOLQ PLAT.EL 10m3	41135PNIF3	Avisos	202 -	Hr -	1 -	1.012	900	100	150	44		0	0			1012	900	0	0
7026 - 5059DJJ - VOLQ TRADICI 12m3	41155PNIF3	Mantenimientos	12 -	Hr -	2 -	1.899	1.443	699	600	-99		3	2	2		1899	1443	0	0
7031 - 7764DKS - VOLQ PLAT.EL 20m3	411160NI87	Avisos	202 -	Hr -	1 -	5.887	5.720	167	150	-17		39	38	2		5887	5720	0	0
7032 - 3195DGG - VOLQ GRÚAE&V 12m3	411160NI87	Mantenimientos	11 -	Hr -	2 -	21.860	21.681	260	300	40		72	72	1		21860	21681	0	0
7382 - 8847FYD - VOLQ TRADICI 10m3	41158PNI90	Avisos														13915	13773	0	0
7571 - 6210CFF - VOLQ TRADICI 12m3	41136CNI90	Avisos														44923	3538	0	0
7573 - 1403CFH - VOLQ TRADICI 12m3	41136CNI90	Mantenimier														44923	3922	0	0
7575 - 1170CFN - VOLQ TRADICI 12m3	41136CNI90	Mantenimier														44923	3922	0	0
7581 - 1537GFM - VOLQ TRADICI 12m3	41136CNI90	Mantenimier														44923	3922	0	0
7583 - 8510GGM - VOLQ TRADICI 12m3	41136CNI90	Mantenimier														44923	3922	0	0
7586 - 2189GKZ - VOLQ TRADICI 12m3	41136CNI90	Mantenimier														44923	3922	0	0
7587 - 6710GLG - VOLQ TRADICI 12m3	233757SC20	Mantenimier														16799	16501	0	0
7589 - 2190GKZ - VOLQ TRADICI 12m3	233757SC20	Mantenimier														16799	16308	0	0
7591 - 9104CFJ - VOLQ PLAT.EL 20m3	233757SC20	Mantenimier														16799	15601	0	0
5534 - E4500BGF - B.ASPIR AUTOPRO	233757SC20	Mantenimier														16799	14665	0	0
5536 - E1260BGH - B.ASPIR AUTOPRO	233757SC20	Mantenimier														14692	14480	0	0
5647 - 3259JCK - VOLQ PLAT.EL 10m3	23378IIPAS -	Mantenimier														1939	1801	0	0
7027 - 2844DJM - VOLQ TRADICI 12m3	41115YNIE4	Avisos														11999	11806	0	0
7032 - 3195DGG - VOLQ GRÚAE&V 12m3	212123RA19	Mantenimier														11999	11806	0	0
7342 - 3065BXZ - CIST ALBATRO 10m3	212123RA19	Mantenimier														11999	10862	0	0
7342 - 0232GDG - CIST ALBATRO 20m3	212123RA19	Mantenimier														11999	10070	0	0
7357 - 0232GDG - CIST ALBATRO 20m3	212123RA19	Mantenimier														24861	24661	0	0
7515 - E1540BFH - B.ASPIR AUTOPRO	23375KSC20	Mantenimier														28172	27965	0	0
7543 - 8537CFD - CIST ALBATRO 10m3	23375KSC20	Mantenimier														28172	27826	0	0
7544 - 8540CFD - CIST ALBATRO 10m3	23375KSC20	Mantenimier														8683	8652	0	0
7544 - 8540CFD - CIST ALBATRO 10m3	23375KSC20	Mantenimier														5673	5418	4.1	4.1
7554 - 4425GHP - CIST ALBATRO 16m3	23377KIPE2	Mantenimier														29962	29822	0	0
7570 - 8813GLT - VOLQ TRADICI 10m3	411150TY21	Mantenimier														29962	29822	0	0
7571 - 6210CFF - VOLQ TRADICI 12m3	411160TY20	Mantenimientos	11 -	Hr -	2 -	29.962	29.822	262	300	38		99	99	1		29962	29522	0	0
7571 - 6210CFF - VOLQ TRADICI 12m3	411160TY20	Mantenimientos	12 -	Hr -	2 -	29.962	29.522	562	600	38		49	49	1		29962	29522	0	0
7571 - 6210CFF - VOLQ TRADICI 12m3	411160TY20	Mantenimientos	13 -	Hr -	2 -	29.962	28.801	1.162	1.200	38		24	24	1		29962	28801	0	0
7573 - 8664GKK - A.L. C.A.F.M 3m3 Toy	411160TY20	Avisos	202 -	Hr -	1 -	28.446	28.332	114	150	36		189	188	1		28446	28332	0	0
7575 - 8666GKK - A.L. C.A.F.M 3m3 Toy	411160TY20	Avisos	202 -	Hr -	1 -	7.659	7.538	121	150	29		51	50	1		7659	7538	0	0
7581 - 9689CDS - LPT.AUT LIMPINT <1	411160NIE3	Avisos	202 -	Hr -	1 -	15.481	15.334	147	150	3		103	102	1		15481	15334	0	0
7582 - 1539GFM - VOLQ TRADICI 12m3	411160NIE3	Mantenimientos	11 -	Hr -	2 -	14.051	13.867	251	300	49		46	46	1		14051.3	13867	0	0
7583 - 411160NIE3	411160NIE3	Avisos	202 -	Hr -	1 -	12.227	12.095	132	150	18		81	80	1		666	534	11561	11561
7586 - 411160TY20	411160TY20	Avisos	202 -	Hr -	1 -	17.133	16.990	143	150	7		114	113	1		17133	16990	0	0
7587 - 411160TY20	411160TY20	Avisos	202 -	Hr -	1 -	41.389	8.694	32.695	150	-32.545		275	57	2		36639	4340	4750.4	4354.3
7587 - 411160TY20	411160TY20	Mantenimientos	11 -	Hr -	2 -	41.389	5.100	36.289	300	-35.989		137	17	2		36639	350	4750.4	4750.4



Imprimir.

Es **IMPRESINDIBLE** imprimir las Órdenes de Trabajo para entregarlas al operario del taller. El procedimiento es el siguiente:

- Pulse el botón “*informes*”.
- En el editor que se abrirá, seleccione la opción “*órdenes de trabajo*”.
- Pulse “*lanzar*” para imprimir las órdenes de trabajo en formato pdf. Desde el pdf debe imprimirlas en papel para entregarlas al encargado del taller

The screenshot shows the VISION software interface. At the top, there are navigation tabs: 'Generar avisos mantenimiento', 'OT pendientes', 'Ciclos', 'Mantenimientos', and 'Magnitudes y costes'. The 'Informes' tab is active. Below the tabs, there is a search bar and a date selector set to '20/10/2016'. A table of maintenance records is visible, with columns for 'Vehículo', 'Familia', 'Clase', 'Tipo aviso', 'Magnitud', 'Tipo frec.', 'Valor actual', 'Último valor', 'Intervalo', 'Frecuencia', 'X', 'C', 'Ciclo actual', 'Ciclo último', 'Vcdo / Marg', 'Motivo', 'Contador actual', 'Con. ult. mantenimiento', 'Contador acumulado', and 'Ultimo acumulado'. A dialog box titled 'Informes' is open, showing a 'Selector de Informes' with a tree view of report categories. The 'OTMOD01 - Ordenes de trabajo' option is selected and highlighted with a red box. To the right of the dialog is a 'Selector de Parámetros' section with various input fields. The 'Lanzar' button in the dialog is also highlighted with a red box.



4.3.- REALIZAR mantenimiento en el taller.

Para completar el proceso es **necesario** que el **taller devuelva correctamente cumplimentada** la Orden de Trabajo correspondiente con los datos de cierre, magnitud y fecha etc.

UTE Madrid Zona 6		Limpieza Viaria Lote 6			Código 7752		
OTRMOD01 - Orden de trabajo		F. Apertura 26/10/16			Tipo OT 4 - Aviso		
Contrato Integral 6. Limpieza y Zonas Verdes Madrid		3 - María Odiaga					
Matrícula	6210CFF	Falca	7571	Marca - Modelo - Carrocería - Volumen - Implemento	Familia	F. compra	
Grupo	VO - Volquetes	Toyota - Dyna M35 DLS Cab.Sim - TRADICIONAL - HASTA 12 M3 - SIN IMPLEMENTO			411160TY20	23/09/13	Fin.
Elemento		Horómetro	5.416	Kilómetros	85.675,60	Fecha	6.10.16
Mantenimientos		Observaciones					
Nivel	Descripción						
11	Mantenimiento nivel 1						
12	Mantenimiento nivel 2						
13	Mantenimiento nivel 3						
Ejecución de Mantenimientos							
Materiales							
Fecha	Material [1]	Nº Vale	Referencia	Descripción	Ud.	Precio	Total
/ /							
/ /							
/ /							
/ /							
/ /							
/ /							
/ /							
Mano de obra							
Operario	Descripción	Fecha	Hora Inicio	Hora Final			
/ /		:	:	:			
/ /		:	:	:			
/ /		:	:	:			
/ /		:	:	:			
/ /		:	:	:			
/ /		:	:	:			
/ /		:	:	:			
Observaciones							
		[1] Tipo de material: 10 - Materiales 23 - Hidráulico reposición 20 - Aceite motor cambio 30 - Neumáticos 21 - Aceite motor reposición 40 - Mano de obra externa 22 - Hidráulico cambio 99 - Otros		VR BR Encargado Fecha:		VR BR Taller Fecha:	

UTE Madrid Zona 6		Limpieza Viaria Lote 6			Código 7752	
OT003 - Ejecución Guión Mantenimiento		F. Apertura 26/10/16			Tipo OT 4 - Aviso	
Contrato Integral 6. Limpieza y Zonas Verdes Madrid		3 - María Odiaga				
Orden	Punto de Revisión	Operación a Realizar	Tp	Ok	No	
A 36	Articulaciones mandos de frenos	Verificar y engrasar.	11			
B Chapa - pintura						
B Bastidor TY 20 Toyota Dyna M35 DLS Cab.Sim						
B 1	Envolvente de motor y capot	Revision	11			
B 2	Elevalunas	Revision	11			
B 3	Aletas y faldones	Revision	11			
B 4	Cerraduras de puertas	Revision	11			
B 5	Espejos retrovisores y soportes de espejos	Revision	11			
B 6	Esterilla de cabina	Revision	11			
B 7	Estribos de cabina	Revision	11			
B 8	Frenos de puertas	Revision	11			
B 9	Gomas de apeadero	Revision	11			
B 10	Gomas de pedales	Revision	11			
B 11	Tirador interior de puerta	Revision	11			
B 12	Bastidor	Revision ocular fisuras (largueros y travesaños)	13			
C Estructuras						
C Carrocería 41 11 Transporte. volquete TRADICIONAL						
C 1	Valvula asentamiento	Comprobar accionamiento	11			
C 2	Puerta trasera	Comprobar asentamiento	11			
C 3	Puertas laterales	Comprobar cierre	11			
C 4	Puertas laterales	Comprobar asentamiento	11			
C 5	Cilindro telescópico	Comprobar presiones	11			
F Electricidad						
B Bastidor TY 20 Toyota Dyna M35 DLS Cab.Sim						
F 1	Articulaciones ejes y manivelas limpiaparabrisas	Verificar	11			
F 2	Luz interior de cabina	Revisar	11			
F 3	Alternador	Verificar	11			
F 4	Aparatos control de cabina	Revisar	11			
F 5	Circuito eléctrico al motor de arranque	Revisar	11			
F 6	Fijación cableado eléctrico al motor de arranque	Revisar	11			
F 7	Luces de control	Revisar	11			
F 8	Luces en general	Comprobar funcionamiento	11			
F 9	Motor de arranque	Verificar	11			
V Varios						
C Carrocería 41 11 Transporte. volquete TRADICIONAL						
V 1	Detallar	Según instrucciones del fabricante	12			
V 2	Detallar	Según instrucciones del fabricante	13			
		VR BR Encargado Fecha:		VR BR Taller Fecha:		



4.4.- INFORMAR de tiempos, materiales y costes.

Con la información facilitada por el taller debemos cumplimentar las OTs generadas para cerrar el proceso.

Para ello debemos entrar en el menú principal y seleccionar Ordenes de Trabajo, una vez dentro seguiremos los pasos siguientes:

1. Introducimos en pantalla del número de OT correspondiente en el campo "**Código**" y pulsamos "**Consultar**".
2. Hacer clic en "**Modificar**".
3. Cumplimentar los apartados de "Materiales" y "Mano de obra" (consulte las paginas siguientes para informarse sobre cómo rellenar estos campos).

Modificar Ordenes de trabajo

Taller: 10 - Taller Aguacate Código: 106 Fecha: *09/03/2016 *00:00:00 Tipo: *4 - Aviso Ext:

Vehículo: *03102 - M5948XP - RC Grupo: RL - Recolectores Elemento:

Descripción: Ejecución de Avisos

Materiales:

Matricula	Fecha	Tipo material	Nº vale	Referencia	Descripción	Und.
-----------	-------	---------------	---------	------------	-------------	------

Total materiales: 0,00

Mano de obra:

Operario	Descripción	Hora inicio	Hora fin	Horas	Observaciones
----------	-------------	-------------	----------	-------	---------------

Total horas: 0,00

Observaciones: Avisos

Estados:

Fecha	Estado OT	Observaciones
-------	-----------	---------------

Mantenimientos:

Fecha	Tipo	Magnitud	Contador	Ultimo	Intervalo	Realizado	Ob
	202 - Engrase General	Hr -	0			Pendiente	
	206 - Revisión bombonas de	DN - Días	0			Pendiente	
	207 - Sustitución	DN - Días	0			Pendiente	
	208 - Prueba de presión de las	DN - Días	0			Pendiente	
	209 - Prueba presión de salida	Km -	0				
	210 - Sustitución filtro del	Km -	0				
	211 - Sustitución reductor de	DN - Días	0				
	212 - Sustitución tubo entre	DN - Días	0				
	213 - Sustituir boca de carga	DN - Días	0				
	214 - Sustituir valvula	DN - Días	0				

Cierre mantenimientos Imprimir y seguir Imprimir y salir



MATERIALES:

Desde esta pantalla informamos de los materiales empleados para realizar esta Orden de Trabajo. Al hacer clic en insertar nos aparece la imagen para informar de los siguientes campos:

- **Orden:** No se informa por el usuario el sistema lo cumplimentará automáticamente.
- **Fecha:** día en que se utilizaron los materiales empleados o día del cierre de Orden de Trabajo.
- **Tipo material:** Seleccionar el tipo que proceda.
- **Nº vale:** Número de vale si el taller utiliza este control.
- **Referencia:** Indicar referencia si existiera.
- **Descripción:** Escribir el material empleado.
- **Unidades:** Indicar las unidades empleadas en la reparación.
- **Precio:** Indicar el precio unitario.

Nota: Si la orden de trabajo pertenece a un taller externo la mano de obra debe incluirse como material empleado.

Materiales	Matrícula	Fecha	Tipo material	Nº vale	Referencia	Descripción	Uni
	7607 - 3907CFC - BRAZO H MULTIVO	04/10/2016	10 - Materiales	0		Lona contenedor verde -	1,00

Orden: 7520 - LONA ROTA

Fecha: * 04/10/2016 Tipo material: * 10 - Materiales Nº vale: 0

Referencia: Descripción: * Lona contenedor verde - null

Unidades: * 1,00 Precio: * 70,00 Total: 70,00



MANO OBRA:

Desde esta pantalla informamos de los materiales empleados para realizar esta Orden de Trabajo. Al hacer clic en insertar nos aparece la imagen para informar de los siguientes campos.

- **Orden:** No se informa por el usuario; el sistema lo cumplimentará automáticamente.
- **Operario:** Trabajador que lleva acabo la reparación (para que en el desplegable muestre la lista de mecánicos de nuestra contrata se debe haber informado previamente el apartado correspondiente: Gestión de recursos \ Instalaciones \ Talleres \ Operarios (indicando el personal con su número de INCORPORA como código))
- **Descripción:** Seleccionar el tipo que proceda
- **Hora de inicio / Hora fin:** H Indicar las horas para saber el tiempo invertido en la reparación.
- **Total horas:** No se informa por el usuario el sistema lo cumplimentará automáticamente.

Nota: En este apartado no se informa de la mano de obra externa.

Mano de obra	Operario	Descripción	Hora inicio	Hora fin	Horas	Observaciones
<input type="checkbox"/>	30101	REPONER LONA	04/10/2016 07:00:00	04/10/2016 07:15:00	0,25	

Modificar Mano de obra

Orden: 7520 - LONA ROTA

Operario: 30101 - Arriero Alarcon, Clemente

Descripción: * REPONER LONA

Hora inicio: 04/10/2016 07:00:00 Hora fin: 04/10/2016 07:15:00 Total horas: 0,25

Observaciones:



ESTADOS:

Desde esta pantalla informamos de los estados en Órdenes de Trabajo correctivas; para mantenimientos preventivos es opcional. Al hacer clic en insertar nos aparece la imagen para informar de los siguientes campos.

- **Orden:** No se informa por el usuario el sistema lo cumplimentará automáticamente.
- **Fecha:** fecha correspondiente al estado.
- **Estado:** Fase en la que se encuentra la OT (Abierta, En curso... Cerrada).

The image shows a screenshot of a software application interface. On the left, the main window is titled 'Modificar Ordenes de trabajo'. It contains various input fields for 'Taller', 'Vehículo', 'Descripción', 'Materiales', and 'Mano de obra'. A table at the bottom left shows the 'Estados' (States) for the order, with a red box highlighting the current state: '04/10/2016' with state '10 - Abierta'. On the right, a modal window titled 'Modificar Estados ordenes' is open. It has a dark header with a close button and two buttons: 'Cancelar' (Cancel) and 'Aceptar' (Accept). The modal contains the following fields: 'Orden:' with the value '7520 - LONA ROTA'; 'Fecha: *' with a date picker set to '04/10/2016'; 'Estado: *' with a dropdown menu set to '10 - Abierta'; and an empty 'Observaciones:' (Observations) text area.



4.5.- CERRAR mantenimientos.

Una vez realizados los trabajos previstos, con el fin de poder verificar el cumplimiento del programa de mantenimiento de los vehículos, se deben cerrar los mantenimientos de la siguiente manera:

Cuando tenga completos los apartados de Materiales, Mano de obra, y observaciones que se han utilizado en esta orden, proceda a cerrar los mantenimientos pulsando el botón “*Cierre mantenimientos*” en la parte inferior izquierda del editor.

Inmediatamente le aparecerá un editor titulado “Ejecución de Procesos”:

- Es **MUY IMPORTANTE** Informar de “*Contador*” (este dato lo proporciona el horómetro del vehículo en el momento de terminar el mantenimiento) y “*Fecha de realización*”, que es en la que termina el mantenimiento. Estos datos deben figurar en la Orden de Trabajo impresa.
- Pulsar **PROCESAR** y el mantenimiento quedará cerrado.

Modificar Ordenes de trabajo

Cancelar Aceptar

Taller: 3 - María Odiaga Código: 7534 Fecha: 04/10/2016 * 00:00:00 Tipo: 4 - Aviso Ext:

Vehículo: 7554 - 4425GHP - CIST Grupo: BL - Baldeadora Elemento:

Descripción: Ejecución de Mantenimientos

Matrícula	Fecha	Tipo material	Nº vale	Referencia	Descripción	Ur
	18/10/2016	10 - Materiales	0		2010 Lampara h1 - null	3,00
	18/10/2016	10 - Materiales	0		2027 Filtro Combustible	1,00

Total materiales: 300,00

Operario	Descripción	Hora inicio	Hora fin	Horas	Observaciones
97305	Detallar	18/10/2016 09:00:00	18/10/2016 11:00:00	2,00	

Total horas: 2,00

Observaciones: Mantenimientos

Fecha	Estado OT	Observaciones
-------	-----------	---------------

Fecha	Tipo	Magnitud	Contador	Ultimo	Intervalo	Realizado
	11 - Mantenimiento nivel 1	Hr -	0			Pendiente
	12 - Mantenimiento nivel 2	Hr -	0			Pendiente
	13 - Mantenimiento nivel 3	Hr -	0			Pendiente

Cierre mantenimientos Imprimir y seguir Imprimir y salir

Ejecución de procesos

Salir Procesar

Contador:

Fecha:

lista_codigo: 7.534



vision

Órdenes de Trabajo Correctivas



6.- Crear Órdenes de Trabajo CORRECTIVAS.

Para crear ordenes de trabajo asociada a reparaciones y posibles averías de los vehículos se procederá se la siguiente manera:

- Entre en el escenario “Órdenes de Trabajo” dentro de la aplicación “Gestión del Servicio”.
- Cuando abra la aplicación “Órdenes de Trabajo”, seleccione el icono azul “crear nuevo” para crear una nueva Orden de Trabajo. Complete los datos necesarios de Taller, vehículo, etc.
- Cuando tenga completos estos campos es necesario imprimir la Orden de Trabajo. Para ello utilice los botones “Imprimir y seguir” (para continuar editando) o “Imprimir y salir” para volver a la pantalla principal de la aplicación.
- Una vez el vehículo salga del taller reparado, tendremos que completar los apartados “Materiales” y “Mano de Obra”, tal como se explica en las páginas 14 y 15 de este manual
- Una vez completada la fase anterior, debemos cerrar la Orden de Trabajo. Para ello editaremos el apartado “Estados”; Utilizando los iconos de “crear”, “editar” y “borrar” procederemos a editarla y la señalaremos como “CERRADA”, tal como se explica en la página 16 de este manual.

*: El apartado “mantenimientos” no se cumplimentará para las Ordenes de trabajo correctivas.